

# Březová překližka multiplex



Tělo desky je tvořeno březovými dýhami. Jedná se o loupané dýhy. Překližka je určena pro interiérové nebo exteriérové prostory. Pro exteriérové užití je použito fenol formaldehydové lepidlo, pro zvýšení odolnosti proti povětrnostním podmínkám lze povrch opatřit fenolickým filmem nebo melaminem. Hrany desek jsou pak opatřeny akrylátovým nátěrem.

**KVALITA LEPENÍ:** dle EN 636 – 3 S  
**EMISE FORMALDEHYDU:** E1  
**POŽÁRNÍ ODOLNOST:** 6,5mm třída F, 9-40 mm D – s2, d0  
Na přání možno dodat B – s1, d0 dle DIN EN 13501 – 1: 2009 nebo S3 SR2 ST2 dle DIN 5510-2:2009

## ROZMĚRY DESEK

**Standardní rozměr:** 2500x1250 mm, 2500x1500 mm, 3000x1500 mm  
**Tloušťka:** 4 – 40 mm

## ROZMĚROVÉ TOLERANCE

DÉLKA / ŠÍŘKA	TOLERANCE
< 1000 mm	+/- 1 mm
1000 – 2000 mm	+/- 2 mm
> 2000 mm	+/- 3 mm
Pravoúhlost	+/- 1 mm/m
Přímost hran	+/- 1 mm/m

\*Data platí pro vlhkost desek (dle EN 322) 10% +/- 2%

## FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TLOUŠŤKA (mm)	POČET DÝH (ks)	OHYBOVÝ MODUL ELASTICITY (N/mm <sup>2</sup> )	OHYBOVÝ MODUL ELASTICITY (N/mm <sup>2</sup> )	OHYBOVÁ PEVNOST (N/mm <sup>2</sup> )	OHYBOVÁ PEVNOST (N/mm <sup>2</sup> )
		Rovnoběžně s vláknem E <sub>m</sub>	Kolmo na vlákna E <sub>m</sub> ⊥	Rovnoběžně s vláknem f <sub>m</sub>	Kolmo na vlákna f <sub>m</sub> ⊥
6,5	5	8215	3168	79,7	41,0
9	7	7825	4525	71,0	47,6
12	9	7054	5623	60,2	56,7
15	11	7224	5709	61,2	57,1
18	13	6694	5449	59,9	54,0
21	15	6966	6051	57,8	56,1
24	17	6022	5809	55,7	58,4
27	19	6672	5329	59,6	50,5
30	21	6335	6081	51,5	58,0
35	25	6426	5441	56,6	54,2
40	29	6502	6433	52,9	58,7

## OPRACOVÁNÍ DESEK

Březová překližka je lehce opracovatelná běžnými nástroji na dřevo.



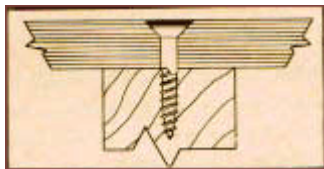
Welde s.r.o., Moravní 1636, CZ 765 02 Otrokovice; Provozovna: Letiště 1578, CZ 765 02 Otrokovice  
Tel.: +420 577 663 987, Fax.: +420 576 771 494; web: www.welde.cz, e-mail: info@welde.cz  
Obchodní registr u Krajského soudu v Brně v oddílu C, vložka 59425

## DOPORUČENÍ PRO FOLIOVANÉ DESKY



### Zatření hran

Hrany foliované překližky jsou ošetřeny barvou již z našeho výrobního závodu. Pokud jsou tyto desky před nasazením formátovány, je nutno ořezané hrany opět zatřit proti vnikání vlhkosti.



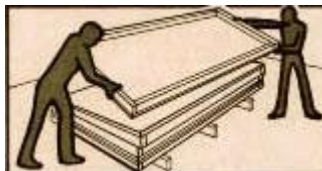
### Zatírání otvorů

Všechny otvory do foliované překližky by měly být před prvním použitím zatřeny. Pokud tak neučiníte, může dojít k bobtnání v blízkosti nezatřeného otvoru a k destrukci povrchu překližky.



### Údržba a opravy

Pro delší životnost desek by údržba povrchu měla proběhnout ihned po každém použití desek. Fenolický film může být omýván saponátem či čistou vodou za použití jemného kartáče.



Ocelový kartáč nebo jiné ostré předměty mohou povrch překližky poškodit.

Mírné zvlnění povrchu desek při prvním nasazení vlivem vlhkosti je normálním jevem u překližek.

### Skladování

Vždy ošetřete šalovací desky před jejich skladováním. Desky by měly být skladovány v zastřešeném prostoru, temperace není nutná. Desky v rámech systémového bednění mají být uloženy face to face a back to back. Tímto zamezíme jejich poškození. Jestliže jsou desky vlhké, nedoporučujeme je rychle vysoušet.

